

**ОРГАНИЗАЦИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ (ОСЖД)**

I издание

Разработано совещанием экспертов Комиссии ОСЖД по инфраструктуре и подвижному составу,  
г. Варшава, Комитет ОСЖД, 23-25 апреля 2003 г.

Утверждена совещанием Комиссии ОСЖД по инфраструктуре и подвижному составу 27-30 октября 2003 г.

Дата вступления в силу: 30 октября 2003 г.

**Р  
802**

**СЕРТИФИКАЦИЯ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ СЦБ**



**Перечень сокращений**

ЕС – европейский союз;

ИЛ – испытательная лаборатория;

ИСО – международная организация по стандартизации;

МЭК – международная электротехническая комиссия;

НД – нормативные документы;

ОС – орган по сертификации;

СЖАТ – системы железнодорожной автоматики и телемеханики;

## **1 Область применения**

Настоящий документ определяет последовательность и содержание работ по сертификации систем и устройств сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ).

Настоящий документ применяется при добровольной и обязательной сертификации продукции, включая импортируемую, и устанавливает основные принципы, структуру и правила проведения сертификации средств железнодорожной автоматики и телемеханики. Перечень устройств и систем СЦБ, подлежащих обязательной сертификации, утверждается Администрацией железных дорог.

## **2 Общие положения**

2.1. Участниками сертификации средств железнодорожной автоматики и телемеханики являются:

Орган(ы) по сертификации средств железнодорожной автоматики и телемеханики;

Администрация железных дорог;

Апелляционный комитет;

Испытательные лаборатории;

Разработчики, изготовители, поставщики и импортеры средств ЖАТ.

2.2. Сертификацию однородной продукции - средств железнодорожной автоматики и телемеханики (СЖАТ) проводит аккредитованный орган по сертификации СЖАТ с проведением испытаний в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах).

2.3. Сертификацию проводят в соответствии с национальным законодательством в области сертификации и рекомендациями настоящей памятки. Необходимым условием для допуска систем и устройств СЦБ к эксплуатации является соответствие их установленным нормативными документами требованиям безопасности. При сертификации проверяются показатели безопасности средств СЦБ и используются методы испытаний, позволяющие:

провести идентификацию продукции, в том числе проверить принадлежность к классификационной группировке, соответствие технической документации, происхождение, принадлежность данной партии и др.;

полно и достоверно подтвердить соответствие продукции установленным в

нормативных документах (НД) требованиям безопасности и иным требованиям, установленным в нормативных документах на конкретные системы и устройства СЦБ.

2.4. Сертификация продукции органом по сертификации средств СЦБ проводится, как правило, в соответствии со схемой 3 или 3а по классификации ИСО/МЭК для серийно выпускаемой продукции и по схеме 7 для партий продукции.

Окончательный выбор схемы сертификации осуществляет ОС с учетом специфики и законодательства железных дорог участниц ОСЖД, а также с учетом производства продукции (объем и периодичность выпуска, технология, требования НД и т.д.) и предложений заявителя.

2.5. Схему добровольной сертификации определяет заявитель и предлагает ее органу по сертификации. Сертификация производимой в стране и импортной продукции проводят по одним и тем же правилам.

2.6. Оплату работ по сертификации продукции осуществляет заявитель на основании договоров, заключаемых с ОС и (или) ИЛ по одной из ниже перечисленных схем.

При этом оплата договоров заявителем возможна из различных источников, в том числе Администрацией железных дорог.

2.6.1. Заявитель заключает договор на проведение всех работ по сертификации с ОС. Из полученных по договору средств ОС производится оплата проведения испытаний продукции, оценки производства (при необходимости) и инспекционный контроль.

2.6.2. Заявитель заключает договор с ОС, предусматривающий оплату ОС работ по сертификации продукции и инспекционного контроля. Проведение испытаний оплачивается заявителем по отдельному договору с испытательной лабораторией.

2.7. При сертификации технически сложных систем СЦБ по решению органа по сертификации могут учитываться результаты приемочных и других испытаний при условии, что они проводились в аккредитованных испытательных центрах (лабораториях) по согласованным с органом по сертификации методикам. Указанные испытания могут быть учтены при сертификации только в том случае, если по их результатам в схемные решения и программное обеспечение не были внесены существенные изменения, требующие повторных испытаний.

2.8. Орган по сертификации несет ответственность за соблюдение правил отбора образцов для сертификационных испытаний, правил процедуры, правильности выдачи сертификатов соответствия.

Испытательные лаборатории (центры) несут ответственность за объективность и достоверность результатов испытаний, правильность выдачи протоколов испытаний.

2.9. Сертификаты соответствия вступают в силу с даты их регистрации в Реестре системы сертификации.

### **3. Нормативные документы для сертификации продукции**

3.1. Нормативными документами (НД), используемыми при обязательной сертификации средств железнодорожной автоматики и телемеханики, являются государственные и отраслевые стандарты, а также межгосударственные и международные стандарты и другие документы, которые в соответствии с национальным законодательством устанавливают обязательные требования к продукции.

3.2. При проведении добровольной сертификации дополнительно используются европейские нормы, памятки ОСЖД, ТУ, ТЗ и другие НД.

### **4. Требования к нормативным документам на сертифицируемую продукцию**

4.1. В нормативных документах, на соответствие которым проводится сертификация, должны быть установлены качественные и количественные показатели безопасности.

4.2. Требования безопасности должны быть сформулированы четко, обеспечивая их точное и единообразное толкование. Размерность и количественные значения характеристик должны быть заданы таким образом, чтобы имелась возможность для их воспроизводимого определения с заданной или известной точностью при испытаниях.

4.3. При задании требований по безопасности СЖАТ определяют (обосновывают):

типовую модель (модели) эксплуатации, применительно к которой (которым) устанавливают требования безопасности;

критерии опасных отказов;

перечень и значения показателей безопасности;

методы контроля соответствия СЖАТ заданным требованиям;

требования и (или) ограничения по конструктивным, технологическим и эксплуатационным способам обеспечения безопасности (при необходимости - с учетом

экономических ограничений).

При обязательной сертификации систем СЦБ разрабатывают «Программу обеспечения безопасности», которая является организационно-техническим документом, определяющим перечень и взаимосвязь необходимых работ и мероприятий, проводимых на всех стадиях разработки, серийного изготовления и эксплуатации системы, направленных на обеспечение заданного уровня безопасности.

## **5. Порядок подготовки и проведения сертификации продукции**

5.1. Сертификация может проводиться серийно изготавливаемой продукцией, партии продукции или каждого изделия при единичном производстве, а также продукцией, выпускаемой в условиях разработки и постановки на производство в виде опытных образцов или малых партий.

Представители органа по сертификации и (или) испытательной лаборатории осуществляют контроль соответствия создаваемых образцов и серийно производимых экземпляров СЖАТ требованиям безопасности, установленным в НД, на этапах разработки, производства, испытаний и приемки.

5.2. Сертификация продукции включает:

подачу заявки на экспертизу конструкторской и технической документации на продукцию;

подачу заявки на сертификацию;

заключение договора с заявителем на выполнение работ по сертификации продукции;

принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы;

анализ и установление НД для данной продукции;

экспертизу конструкторской и технической документации на продукцию на соответствие установленным в НД требованиям безопасности;

отбор, идентификацию образцов и испытания продукции на безопасность;

оценку производства (если это предусмотрено схемой сертификации);

анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия (далее - сертификат);

осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (если это предусмотрено схемой сертификации).

5.3. В отдельных случаях (если к моменту подачи заявки на получение

сертификата продукция находится в серийном производстве или эксплуатации, а также в других случаях) орган по сертификации может корректировать этапы и процедуры сертификации, объемы проверок и испытаний этих образцов, необходимые для установления их соответствия требованиям безопасности.

5.4. Экспертиза и сертификационные работы проводятся во взаимодействии с Администрацией железных дорог.

5.5. Вся информация о ходе и результатах проведения экспертизы и сертификационных работ доводится до сведения Администрации железных дорог, которая имеет право приостанавливать переход к следующему этапу сертификации, если не достигнута цели предыдущего этапа.

5.6. Экспертиза и сертификационные работы проводятся в соответствии с программой обеспечения безопасности для сертифицируемого изделия, методами и методиками, разработанными организациями и предприятиями, проводящими сертификационные работы, и согласованными с Администрацией железных дорог.

5.7. Подача заявки и принятие решения по заявке.

5.7.1. Для проведения работ по сертификации продукции заявитель направляет заявку в орган по сертификации, имеющий область аккредитации соответственно виду (типу) сертифицируемой продукции.

Информацию об ОС и ИЛ и порядке сертификации СЖАТ, заявитель может получить в Администрации железных дорог.

5.7.2. С целью учета при сертификации результатов приемочных и других испытаний заявитель может представлять заявку на проведение сертификации на ранних стадиях разработки. Заявка должна быть подана до начала испытаний, результаты которых предполагается учитывать при сертификации, с целью обеспечения возможности участия в указанных испытаниях представителей ОС и (или) ИЛ.

Для технически сложных изделий, с целью повышения качества проведения работ по сертификации, сокращения объема повторно проводимых испытаний и экономии средств, заявку на подготовку к сертификации рекомендуется направлять на стадии начала разработки технического проекта.

5.7.3. Орган по сертификации рассматривает заявку и сообщает заявителю решение. Срок рассмотрения заявок устанавливается индивидуально для каждой из стран участниц ОСЖД. Решение по заявке содержит все основные условия сертификации, основывающиеся на установленном порядке сертификации средств

ЖАТ, в том числе указывается схема сертификации, перечень необходимых технических документов, аккредитованные испытательные лаборатории (центры), которые проводят испытания продукции и органы, которые проводят сертификацию производства или системы качества (если это предусмотрено схемой сертификации).

5.8. Обязательным документом для проведения сертификационных работ и выдачи сертификата соответствия требованиям безопасности СЖАТ является документ "Доказательство безопасности", разработанный на сертифицируемую продукцию и согласованный (имеющий положительное заключение) с ИЛ, имеющей область аккредитации соответственно виду (типу) сертифицируемой продукции.

5.8.1. Разработка документа "Доказательство безопасности" осуществляется организацией - разработчиком системы и устройств, утверждается руководителем этой организации и представляется для независимого экспертного заключения в ИЛ.

5.8.2. В документе "Доказательство безопасности" должно быть в письменной форме обосновано, что устройство или система являются безопасными в соответствии с нормативными документами по безопасности.

5.8.3. Доказательство безопасности состоит из теоретической и экспериментальной частей и является результатом мероприятий, проводимых в соответствии с программой обеспечения безопасности СЖАТ.

Целями доказательства безопасности являются:

- проверка выполнения концепции обеспечения безопасности;
- проверка соответствия СЖАТ качественным требованиям безопасности, сформулированным в нормативной и конструкторской документации;
- проверка соответствия показателей безопасности заданным нормам.

Проверка выполнения концепции обеспечения безопасности системы должна быть направлена на доказательство:

- выполнения алгоритмических условий обеспечения безопасности движения поездов;
- выполнение конструктивных требований безопасности;
- защищенности от перехода в опасное состояние при ошибках в программном обеспечении, появлении отказа в аппаратных средствах или воздействия электромагнитных помех;
- защищенности от механических и климатических воздействий;
- защищенности от ошибочных и несанкционированных действий

обслуживающего и оперативного персонала;

защищенности от опасного искажения ответственной информации.

#### 5.9. Экспертиза и испытания продукции.

5.9.1. С целью подготовки к проведению сертификации заявитель - разработчик продукции и ОС и (или) ИЛ взаимодействуют совместно, начиная с этапа технического задания, путем заключения договора на проведение экспертизы материалов на продукцию разработчика.

5.9.2. Экспертизу продукции на соответствие установленным в НД требованиям безопасности проводит испытательная лаборатория, имеющая область аккредитации, соответствующую виду (типу) сертифицируемой продукции.

Эксперты должны оценить: концепцию обеспечения безопасности, принятую разработчиками данной системы; критерии опасных отказов; требования и нормируемые показатели безопасности, их значения и методы расчета; предлагаемые программно-технические решения. Эксперты проверяют технические решения на соответствие утвержденным правилам и методам построения безопасных схем с учетом возможных отказов.

#### 5.9.3. Отбор и идентификация образцов.

На основании решения заявитель представляет в орган (испытательную лабораторию) отобранные образцы продукции.

Испытания проводятся на образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой заказчику.

Отбор образцов для испытаний осуществляет, как правило, испытательная лаборатория. В случае проведения испытаний в двух и более испытательных лабораториях отбор образцов для испытаний может быть осуществлен органом по сертификации (при необходимости с участием испытательных лабораторий).

Порядок отбора образцов и их количество, необходимое для проведения испытаний, устанавливаются органом (испытательной лабораторией) в каждом конкретном случае в зависимости от вида и объема продукции в соответствии с государственными и отраслевыми нормативными документами и методиками испытаний.

Контрольный образец, из числа прошедших испытания, подлежит хранению в течение срока действия сертификата.

#### 5.9.4. Вместе с образцами (образцом) представляется акт отбора образцов

(подписанный в установленном порядке), необходимая техническая документация к образцам (образцу): техническое задание и (или) технические условия, техническое описание, "Доказательство безопасности", паспорт, инструкция по эксплуатации и другие конструкторские документы. Состав необходимых конструкторских документов и наличие инструкции по эксплуатации согласовывается с органом (испытательной лабораторией) в каждом конкретном случае.

5.9.5. Соответствие объекта СЖАТ требованиям безопасности, установленным в нормативной документации, устанавливается на основании результатов экспертизы, расчетов, моделирования, анализа опыта эксплуатации, установленных видов и категорий испытаний, проводимых в аккредитованных испытательных лабораториях.

5.9.6. Испытания для сертификации проводятся в испытательных лабораториях, аккредитованных на проведение испытаний соответствующего вида продукции и виду испытаний продукции.

При сертификации сложных технических объектов СЖАТ по решению органа по сертификации могут учитываться результаты приемочных и других испытаний при условии, что проводились в аккредитованных испытательных лабораториях по согласованным с органом по сертификации методиками и в их проведении принимали участие представители ОС или ИЛ. Указанные испытания могут быть учтены при сертификации только в том случае, если по их результатам в конструкцию изделия и технологию его изготовления не были внесены существенные изменения, требующие проведения повторных испытаний.

5.9.7. Протоколы испытаний представляются заявителю и в орган по сертификации. Копии протоколов испытаний подлежат хранению не менее срока действия сертификата.

В случае, когда заявителю не может быть выдан сертификат ввиду несоответствия продукции установленным требованиям копии протоколов хранятся не менее 1 года.

5.9.8. По результатам всех проведенных испытаний и после проверки представленных документов, в том числе: соответствия содержащихся в них результатов действующим нормативным документам, сроков их выдачи, внесенных изменений в конструкцию (состав), материалы, технологию, - орган по сертификации может принять решение о выдаче (или отказе в выдаче) сертификата соответствия или о сокращении объема испытаний, или проведении недостающих испытаний, что отражается в соответствующих документах.

## 5.10. Оценка производства.

5.10.1. В зависимости от принятой схемы сертификации проводится анализ состояния производства продукции (схемы 1а, 2а, 3а, 4а, 9а, 10а), сертификация производства или системы качества (схемы 5 и 6).

5.10.2. Сведения (документы) о проведенном анализе состояния производства, сертификации производства, или сертификации системы качества указывают в сертификате на продукцию.

## 5.11. Выдача сертификата соответствия.

5.11.1. Орган по сертификации после анализа протоколов испытаний, оценки производства сертификации производства или системы качества (если это установлено схемой сертификации), анализа других документов о соответствии продукции, осуществляет оценку соответствия продукции установленным требованиям безопасности. Результаты этой оценки отражают в заключении эксперта. На основании данного заключения орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата, оформляет сертификат и регистрирует его. Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

В сертификате указывают все документы, служащие основанием для выдачи сертификата в соответствии со схемой сертификации.

При отрицательных результатах оценки соответствия продукции орган по сертификации выдает решение об отказе в выдаче сертификата с указанием причин.

5.11.2. Сертификат соответствия выдается, если продукция соответствует требованиям безопасности, установленным в нормативных документах (раздел 3 настоящей Памятки).

5.11.3. Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации с учетом срока действия нормативных документов на продукцию, а также срока, на который сертифицировано производство или сертифицирована система качества (если это предусмотрено схемой сертификации).

5.11.4. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям нормативных документов по безопасности, заявитель заранее извещает об этом орган, выдавший сертификат, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки производства этой продукции.

5.11.5. В сопроводительной документации, прилагаемой к сертифицированной продукции, делается запись о проведенной сертификации и указывается номер и дата

выдачи сертификата.

5.12. При инспекционном контроле за сертифицированной продукцией, в случае приостановления действия или отмены действия сертификата информация об этом доводится органом, его выдавшим, до сведения заявителя и других заинтересованных участников.

## **6. Порядок подачи и рассмотрение апелляций**

6.1. В случае несогласия с решением (заключением) органа по сертификации при проведении сертификационных работ или инспекционного контроля стабильности сертифицированных показателей безопасности продукции, приводящим к приостановлению или отмене действия сертификата соответствия, заявитель может обратиться в Администрацию железных дорог с претензией (апелляцией), в части нарушения правил сертификации.

6.2. Администрация железных дорог в месячный срок с момента получения апелляции проводит ее рассмотрение и извещает заявителя о принятом решении.

6.3. Если в результате рассмотрения претензия заявителя признается обоснованной, ранее принятое решение (заключение) ОС уточняется Администрацией железных дорог.

6.4. В случае несогласия с решением Администрации железных дорог заявитель может обратиться в Апелляционный комитет, который в месячный срок рассматривает ее с привлечением заинтересованных сторон. При этом о поданной апелляции в вышестоящий орган обязательно извещается и орган по сертификации.

**СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ**  
**П.1 1. СОСТАВ СХЕМ СЕРТИФИКАЦИИ**

Номер схемы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях и другие спо- собы доказательства соответствия	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированной продукции (системы качества, производства)
1	2	3	4
1	Испытания типа *	—	—
1a	Испытания типа	Анализ состояния производства	—
2	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у продавца
2a	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства
3	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у изготовителя
3a	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства
4	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у продавца.
4a	Испытания типа	Анализ состояния	Испытания образцов, взятых у изготовителя Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя Анализ состояния производства
5	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества (производства). Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя **
6	Рассмотрение декларации о соответствии прилагаемыми документами	Сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества
7	Испытания партии	-	-
8	Испытания каждого образца	-	-

1	2	3	4
9	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	-	-
9а	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	-
10	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	-	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца
10а	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца Анализ состояния производства

\* Испытания выпускаемой продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся ее типовыми представителями.

\*\* Необходимость и объем испытаний, место отбора образцов определяет орган по сертификации продукции по результатам инспекционного контроля за сертифицированной системой качества (производством).

*Примечания:*

1. Схемы 1—8 приняты в международной практике и классифицированы ИСО как основные. Схемы 1а, 2а, 3а и 4а — дополнительные и являются модификацией соответственно схем 1, 2, 3 и 4.

2. Схемы 9—10а основаны на использовании декларации о соответствии поставщика, принятом в ЕС в качестве элемента подтверждения соответствия продукции установленным требованиям.

3. Инспекционный контроль, указанный в таблице, проводят после выдачи сертификата.

## **П.1.2. ПРИМЕНЕНИЕ СХЕМ СЕРТИФИКАЦИИ**

П.1.2.1. Схемы сертификации 1—б и 9а—10а применяются при сертификации продукции, серийно выпускаемой изготовителем в течение срока действия сертификата, схемы 7, 8, 9 — при сертификации уже выпущенной партии или единичного изделия.

П.1.2.2. Схемы 1—4 рекомендуется применять в следующих случаях:

— схему 1 — при ограниченном, заранее оговоренном, объеме реализации продукции, которая будет поставляться (реализовываться) в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортной продукции — при краткосрочных контрактах;

для отечественной продукции — при ограниченном объеме выпуска);

— схему 2 — для импортной продукции при долгосрочных контрактах или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам с выполнением инспекционного контроля на образцах продукции;

— схему 3 — для продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения;

— схему 4 — при необходимости всестороннего и жесткого инспекционного контроля продукции серийного производства.

П.1.2.3. Схемы 5 и 6 рекомендуется применять при сертификации продукции, для которой:

— реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции;

— технологические процессы чувствительны к внешним факторам;

— установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции;

— сроки годности продукции меньше времени, необходимого для организации и проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории;

— характерна частая смена модификаций продукции;

— продукция может быть испытана только после монтажа у потребителя.

Условием применения схемы 6 является наличие у изготовителя системы испытаний, включающей контроль всех характеристик на соответствие требованиям, предусмотренным при сертификации такой продукции, что подтверждается выпиской из акта проверки и оценки системы качества.

Схему 6 возможно использовать также при сертификации импортируемой продукции поставщика (не изготовителя), имеющего сертификат на свою систему качества, если номенклатура сертифицируемых характеристик и их значения соответствуют требованиям нормативных документов, применяемых в Российской Федерации.

П.1.2.4. Схемы 7 и 8 рекомендуется применять тогда, когда производство или реализация данной продукции носит разовый характер (партия, единичные изделия).

П.1.2.5. Схемы 9—10а основаны на использовании в качестве доказательства соответствия (несоответствия) продукции установленным требованиям — декларации о соответствии с прилагаемыми к ней документами, подтверждающими соответствие продукции установленным требованиям.

В декларации о соответствии изготовитель (продавец) в лице уполномоченного представителя под свою ответственность заявляет, что его продукция соответствует установленным требованиям.

Декларация о соответствии, подписанная руководителем организации-изготовителя (продавца), совместно с прилагаемыми документами, направляется с сопроводительным письмом в орган по сертификации.

Орган по сертификации рассматривает представленные документы и, в случае необходимости, запрашивает дополнительные материалы (претензии потребителей, результаты проверки технологического процесса, документы о соответствии продукции определенным требованиям, выдаваемые органами исполнительной власти в пределах своей компетентности, и т.д.). Одновременно орган по сертификации сопоставляет образец продукции с представленными документами.

При положительных результатах орган по сертификации выдает изготовителю сертификат соответствия.

Условием применения схем сертификации 9—10а является наличие у заявителя всех необходимых документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции заявленным требованиям. Если указанное условие не выполнено, то орган по сертификации предлагает заявителю сертифицировать данную продукцию по другим схемам сертификации и с возможным учетом отдельных доказательств соответствия из представленных документов.

Данные схемы целесообразно применять для сертификации продукции субъектов малого предпринимательства, а также для сертификации не повторяющихся партий небольшого объема отечественной и зарубежной продукции.

П.1.2.6. Схемы 9—10а рекомендуется применять в следующих случаях:

— схему 9 — при сертификации неповторяющейся партии небольшого объема импортной продукции, выпускаемой фирмой, зарекомендовавшей себя на мировом или российском рынках как производителя продукции высокого уровня качества, или единичного изделия или комплекта (комплекса) изделий, приобретаемого целевым назначением для оснащения отечественных производственных и иных объектов, если по представленной технической документации можно судить о безопасности изделий;

— схему 9а — при сертификации продукции отечественных производителей, в том числе индивидуальных предпринимателей, зарегистрировавших свою деятельность в установленном порядке, при нерегулярном выпуске этой продукции по мере ее спроса на рынке и нецелесообразности проведения инспекционного контроля;

— схемы 10 и 10а — при продолжительном производстве отечественной продукции в небольших объемах выпуска.

П.1.2.7. Схемы 1а, 2а, 3а, 4а, 9а и 10а рекомендуется применять вместо соответствующих схем 1, 2, 3, 4, 9 и 10, если у органа по сертификации нет информации о возможности производства данной продукции обеспечить стабильность ее характеристик, подтвержденных испытаниями.

Необходимым условием применения схем 1а, 2а, 3а, 4а, 9а и 10а является участие в анализе состояния производства экспертов по сертификации систем качества (производств) или экспертов по сертификации продукции, прошедших обучение по программе, включающей вопросы анализа производства.

При проведении обязательной сертификации по этим схемам и наличии у изготовителя сертификата соответствия на систему качества (производства) анализ состояния производства не проводят.

П.1.2.8. При проведении обязательной сертификации по схемам 5 или 6 и наличии у изготовителя сертификата соответствия на производство или систему качества (по той же или более полной модели, чем та, которая принята при сертификации продукции) сертификацию производства или системы качества соответственно повторно не проводят.

П.1.2.9. Схемы сертификации из числа приведенных устанавливают в системах (правилах) сертификации однородной продукции с учетом специфики продукции, ее производства, обращения и использования.

Конкретную схему сертификации для данной продукции определяет орган по сертификации.

### **Использование дополнительной информации в схемах сертификации**

1. При сертификации средств ЖАТ на безопасность могут быть использованы документальные доказательства соответствия, полученные заявителем вне рамок данной системы сертификации. Эти доказательства могут служить основанием для сокращения объема проверок по сертификации.

2. При оценке возможности использования дополнительных документов учитывают специфику продукции, степень ее потенциальной опасности, объем и продолжительность производства продукции, стабильность условий производства, репутацию предприятия по отношению к качеству сертифицируемой продукции, качество используемых комплектующих изделий и материалов, степень доверия оценок, данных сторонними организациями, и т.п.

3. В зависимости от видов сертифицируемой продукции используются следующие дополнительные документы:

    протоколы испытаний (приемочных, периодических, инспекционных и т.п.);

    документ "Доказательство безопасности" на всю или (при необходимости) на составную часть продукции;

    сертификаты (декларации о соответствии) поставщиков комплектующих изделий и материалов, тары, упаковки;

    сертификат пожарной безопасности (на продукцию);

    зарубежные сертификаты на продукцию, системы качества поставщика;

    сертификат происхождения;

    протоколы испытаний в зарубежных лабораториях;

    техническая документация изготовителя (конструкторская, технологическая, эксплуатационная и т.п.).

Кроме перечисленных, по решению органа по сертификации можно использовать другие документы, не вызывающие сомнений в достоверности содержащейся в них информации.

**Форма заявки на проведение сертификации продукции**

В Орган по сертификации  
средств железнодорожной  
автоматики и телемеханики

**ЗАЯВКА**

на проведение сертификации

1. \_\_\_\_\_

наименование организации-изготовителя, продавца (далее - заявителя),

Юридический адрес

\_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_ Факс \_\_\_\_\_ Телекс \_\_\_\_\_

в лице \_\_\_\_\_

фамилия, имя, отчество руководителя

заявляет, что

\_\_\_\_\_

наименование вида продукции, код ОКП и (или) ТН ВЭД

\_\_\_\_\_

серийный выпуск или партия определенного размера (каждое изделие

\_\_\_\_\_ ,

при единичном производстве)

выпускаемая \* по \_\_\_\_\_

наименование и реквизиты

\_\_\_\_\_, соответствуют требованиям

документации изготовителя (ТУ, стандарт)

\_\_\_\_\_ и просит

провести

наименование и обозначение стандартов

сертификацию данной продукции на соответствие требованиям указанных

стандартов по схеме

\_\_\_\_\_

## номер схемы сертификации

## 2. Заявитель обязуется:

- выполнять все условия сертификации;
- обеспечить предоставление образцов (проб) должным образом идентифицированной продукции;
- обеспечивать соответствие реализуемой продукции требованиям нормативных документов, на соответствие которым она была сертифицирована;
- маркировать знаком соответствия только ту продукцию, которая соответствует требованиям нормативных документов, на которые распространяется действие сертификата;
- при установлении несоответствия продукции требованию нормативных документов принимать меры по недопущению реализации этой продукции;
- оплатить все расходы по проведению сертификации.

## 3. Дополнительные сведения \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Руководитель организации \_\_\_\_\_

подпись, инициалы, фамилия.

Главный бухгалтер \_\_\_\_\_

подпись, инициалы, фамилия.

Печать \_\_\_\_\_

Дата

\* Если заявителем является

продавец, то после слова "выпускаемая" записывается "изготовителем

\_\_\_\_\_", далее по тексту.

наименование изготовителя