

ОРГАНИЗАЦИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ (ОСЖД)

I издание

Рассмотрено VI Комиссией на совещании в Циндао с 5 по 9 мая 1990 г.

Дата вступления в силу: 26 июня 1990 г.

Р
572/3

ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА
4-х ОСЕВУ ПЛАТФОРМУ, УНИВЕРСАЛЬНОГО НАЗ-
НАЧЕНИЯ БЕЗ БОКОВЫХ ВОТОВ С НАГРУЗКОЙ
НА ОСЬ 22,5 т КОЛЕСИ 1435 мм (ДЛИНА ВАГОНА
ПО БУФЕРНЫМ БРУСАМ 22350 мм)

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ВАГОН-ПЛАТФОРМУ
ТИПА 2, УНИВЕРСАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, БЕЗ БОКОВЫХ БОРТОВ

1. Назначение и основные особенности вагона

1.1. Вагон предназначен для перевозки прокатных изделий, длинномерных грузов, а также лесных материалов.

2. Основные технико-эксплуатационные параметры

2.1. Число осей	4
2.2. Допускаемая нагрузка от оси на рельсы, т	22,5
2.3. Ширина колеи, мм	1435
2.4. Габарит	КСЖД 505-3
2.5. Собственная масса вагона, т, не более	24,5
2.6. Грузоподъемность, т, не менее	65,5
2.7. Максимальная скорость, км/ч	
- порожнего вагона	120
- груженого вагона	100
2.8. Длина вагона по буферам, мм	22 350
2.9. Длина рамы по буферным брусьям, мм	21 110
2.10. Минимальная рабочая длина пола, мм	21 000
2.11. База вагона, мм	17 310
2.12. Погрузочная площадь, м ² , около	56
2.13. Высота торцевых стенок, мм	520

3. Техничко-эксплуатационные требования к отдельным узлам вагона

3.1. Рама.

Рама - металлическая, сварной конструкции, выполняется из стальных прокатных профилей. На каждом торцевом конце рамы должно быть место в соответствии с метками ОСЖД 530 и МСЖД 530-1 для монтажа поглощающего аппарата и установки автосцепки.

3.2. Кодовые части

Вагон установлен на двух двухосных тележках унифицированного типа с осевой нагрузкой 221 кН (22,5 т). Наружные размеры тележек и срабатывания тормозной рычажной передачи должны соответствовать требованиям метки МСЖД 510-2.

Железные пары с цельнокатанными колесами - согласно памяткам МСЖД 513-3 и 513-1.

3.3. Ударно-тяговые устройства.

3.3.1. До момента введения автосцепки применяются несквозные тяговые устройства. Упругий крэк и винтовая стяжка должны соответствовать памятке МСЖД 520, с минимальной прочностью при разрыве 1 мн для крэка и 0,85 мн для винтовой стяжки.

3.3.2. Применяемые буфера должны быть изготовлены согласно памяткам МСЖД 526-1 и 527-1 с ходом 105 и энергоемкостью не менее 50 кДж.

3.3.3. С учетом перехода к автосцепке рекомендуется возможное применение поглощающих аппаратов автосцепки вместо тяговых аппаратов, имея ввиду возможности железнодорожных управлений.

3.4. Тормоз.

3.4.1. Вагон оборудован пневматическим тормозом типа КНОФР, ЭРЛИКОН или ДАКО; по выбору заказчика. Тормозное оборудование должно в полном объеме соответствовать требованиям, предъявляемым к тормозному устройству вагонов международного сообщения, предусмотренным предписаниями МСЖД.

3.4.2. Тормоз должен иметь переключатель "грузовой-пассажирский" и авторежим в зависимости от нагрузки с расчетным режимом ss/s.

3.4.3. Рычаги, тяги, ролики, втулки, а также тормозные колодки и башмаки должны отвечать предписаниям МСЖД и ОСЖД. Элементы тормозной рычажной передачи должны отвечать СТ СЭВ 4391-83.

3.4.4. Тормоз должен быть оборудован авторегулятором хода поршня тормозного цилиндра.

3.4.5. По желанию заказчика вагон должен быть оснащен стояночным тормозом в соответствии с СТ СЭВ 4593-84.

3.5. Платформа вагона.

3.5.1. Платформа вагона составлена из пола и торцевых бортов, которые должны соответствовать памяткам МСЖД 571-2 и 577.

3.5.2. Вагон должен иметь два торцевых борта высотой 520 мм, изготовленных из волнистой листовой стали и поддерживающих нагрузку от колеса погрузчика, согласно памятке МСЖД 577.

3.6. Дополнительное оборудование.

3.6.1. Вагон должен быть оборудован боковыми поворачивающимися стойками и на концах - откидными наружу стойками, соответствующими памятке МСЖД 578.

3.6.2. Вагон должен быть оснащен устройствами для крепления и защипки перевозимых грузов: кольца и клеммы, установленные с боку на раме, кольца встроенные в полу вагона, согласно памятке МСЖД 571-2.

3.6.3. Пол вагона должен быть оснащен убирающимися брусьями позволяющими перевозить рельсы, прокатные изделия и транспортные средства, согласно памятке МСЖД 571-2.

3.7. Внешнее оборудование.

Вагон должен быть оснащен неподвижными приспособлениями, ступеньками, поручнями, кронштейнами и т.п., согласно памяткам МСЖД 532, 535-2, 575.

3.8. Надписи, знаки и окраска вагона.

Окраска отдельных узлов вагона производится согласно установленным между изготовителем и потребителем нормам.

Надписи и знаки на вагоне делаются на основании требований РИВ и ПИВ, а также чертежей, согласованных с заказчиком.

4. Общие требования

4.1. Вагон должен отвечать действующим требованиям международных железнодорожных организаций для расчета и проектирования механической части.

4.2. Основные несущие элементы вагона следует изготавливать из материалов, соответствующих условиям их работы и отвечающих действующим требованиям международных железнодорожных организаций.

4.3. Вагон должен обеспечивать прохождение:

- сортировочных горок с профилем, отвечающим памятке МСЖД 532;
- железнодорожных паромов в соответствии с требованиями РИВ за исключением паромов TINOSSET-MAEL;
- кривых минимальными радиусами по требованиям МСЖД

4.4. Настоящие технико-эксплуатационные требования могут уточняться по мере совершенствования конструкции вагонов и умов и изменения соответствующих параметров в предписаниях МСД.