

ОБЪЕКТ СОТРУДИЧЕСТВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ (СССР)

I издание

Р-572/4.

Рассмотрено VI Комиссией на совещании в Циндао с 5 по 8 мая 1990 г.

Дато вступления в силу: 26 июня 1990 г.

ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
НА 4-х ОСНУЮ ПЛАТФОРМУ УНИВЕРСАЛЬНОГО  
НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗ БОКОВЫХ БОРТОВ С НА-  
ГРУЗКОЙ НА ОСЬ 22,5 т КОЛЕС 1435 мм  
(ДЛИНА ВАГОНА ПО БУФЕРНЫМ БРУСАМ  
14040 мм)

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ВАГОН-ПЛАТФОРМУ  
ТИПА 2, УНИФИЦИРОВАННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГЕЗ ЮРТОЛ

1. Назначение и основные особенности вагона

Вагон предназначен для перевозки прокатных изделий, тягачами, устройств, легких материалов.

2. Основные технико-эксплуатационные параметры

2.1. Число осей	4
2.2. Допускаемая нагрузка от оси на рельсы, т	22,5
2.3. Ширина колеи, мм	1435
2.4. Тасарват	МСД 505-3
2.5. Собственная масса вагона, т., не более	21,5
2.6. Грузоподъемность, т., не менее	68,5
2.7. Максимальная скорость, км/ч	
- пассажирского вагона	120
- грузового вагона	100
2.8. Длина вагона по буферам, мм	14 040
2.9. Длина рамы по буферным брусам, мм	12 800
2.10. База вагона, мм	9000
2.11. Минимальная рабочая длина пола, мм	12 640
2.12. Минимальная рабочая ширина пола, мм	2800
2.13. Поступочная площадь, м <sup>2</sup> , около	35
2.14. Высота торцевых стенок, мм	520

3. Технико-эксплуатационные требования к отдельным узлам вагона

3.1. Рама.

Рама - металлическая, сварной конструкции, выполняемая из стальных прокатных профилей. На каждом конце рамы должно быть место в соответствии с памятками МСД 530-1 и МСД 530 для монтажа поглощающего аппарата и установки автосцепки.

3.2. Колесные пары.

Вагон установлен на 2 двухосных тележках унифицированного типа с осевой нагрузкой 22,5 кН (22,5 т). Наружные размеры тележек должны соответствовать предписаниям памятки МСД 510-2.

Колесные пары с цельнокатанными колесами - согласно памяткам МСД 512-3 и 513-1.

### 3.3. Ударно-тяговые устройства.

3.3.1. До момента введения автосцепки применяются нескованные тяговые устройства. Упругой кривк и винтовая стяжка должны соответствовать памятке МСЖД 520, минимальной прочностью при разрыве 1 мН для кривки и 0,85 мН для винтовой стяжки.

3.3.2. Применяемые буфера должны быть изготовлены согласно памяткам МСЖД 526-I и 527-I ходом 105 мм и энергоемкостью не менее 50 кДж

3.3.3. С учетом перехода к автосцепке рекомендуется и возможное применение поглощающих аппаратов автосцепки вместо тяговых аппаратов, имея в виду возможности железнодорожных управлений.

### 3.4. Тормоз.

3.4.1. Вагон оборудован пневматическим тормозом типа КНОРР, ЭРМЕНКОН или ДАКО, по выбору заказчика. Тормозное оборудование должно в полном объеме соответствовать требованиям, предъявляемым к тормозному устройству вагонов международного сообщения, предусмотренным предписаниями МСЖД.

3.4.2. Тормоз должен иметь переключатель "грузовой-пассажирский" и авторежим в зависимости от нагрузки с расчетным режимом ss/s

3.4.3. Элементы тормозной рычажной передачи должны отвечать СТ СЭВ 4391-83. Тормозные колодки и бандажи должны отвечать предписаниям МСЖД и СОД.

3.4.4. Тормоз должен быть оборудован авторегулятором хода поршня тормозного цилиндра.

3.4.5. По желанию заказчика вагон должен быть оснащен стояночным тормозом в соответствии со СТ СЭВ 4593-84.

### 3.5. Платформа вагона.

3.5.1. Платформа вагона составлена из пола и торцевых стенок, которые должны соответствовать памяткам МСЖД 571-2 и 577. Вагон может быть оснащен съемными стойками по согласованию с заказчиком, отвечающими по размерам памятке МСЖД 578, лист II, III и IV.

3.5.2. Вагон должен иметь два торцевых борта высотой 300 мм, изготовленных из волнистой листовой стали и выдерживающих нагрузку от колеса погрузчика, согласно памятке МСЖД 577.

### 3.6. Дополнительное оборудование.

3.6.1. Вагон должен быть оснащен устройствами для крепления перевозимых грузов: кольца и клеммы, установленные сбоку на раме, кольца встроенные в полку вагона, согласно памятке МСЖД 571-3.

3.6.2. Пол вагона может быть оснащен убирающимися брусками, позволяющими перевозить рельсы, прокатные изделия и транспортные средства, согласно памятке МСЖД 571-2.

### 3.7. Внешнее оборудование.

Вагон должен быть оснащен неподвижными приспособлениями: выключателями стоповыми, поручни, кронштейны и т.п., согласно памяткам МСЖД 532, 535-2 и 575.

### 3.8. Надписи, знаки и окраска вагона.

Окраска отдельных узлов вагона производится согласно установленным между изготовителем и потребителем нормам.

Надписи и знаки на вагоне делаются на основании требований РИВ и ЛДБ, а также чертежей, согласованных с заказчиком.

## 4. Общие требования

4.1. Вагон должен отвечать действующим требованиям международных железнодорожных организаций для расчета и проектирования механической части.

4.2. Основные несущие элементы вагона следует изготавливать из материалов, соответствующих условиям их работы и отвечающих действующим требованиям международных железнодорожных организаций.

4.3. Вагон должен обеспечивать прохождение:

- сортировочных горок с профилем, отвечающим памятке МСЖД 532;
- железнодорожных паромов в соответствии с требованиями РИВ за исключением паромов TIVOSSET - MAEL;
- кривых минимальным радиусом по требованиям МСЖД.

4.4. Настоящие технико-эксплуатационные требования могут уточняться по мере совершенствования конструкции вагона и узлов и изменения соответствующих параметров в предписаниях МСЖД.